

BREVET D'INVENTION

Gr. 7. — Cl. 3.

N° 1.133.582

Classification internationale :

E 04 f

Nouveaux volets roulants métalliques à lames articulées et lames y relatives.

M. ARMANDO MAZZOLI résidant en Italie.

Demandé le 5 juillet 1955, à 9^h 50^m, à Lille.**Délivré le 19 novembre 1956. — Publié le 28 mars 1957.***(Demande de brevet déposée en Italie le 11 février 1955, au nom du demandeur.)*

On connaît déjà de nombreux profils de rideaux ou volets roulants métalliques constitués par des lames assemblées entre elles par leurs extrémités incurvées s'accrochant les unes dans les autres. Tous ces moyens d'articulation connus présentent un certain nombre d'inconvénients. Parmi ces inconvénients, il faut mentionner le fait que les parties roulées substantiellement en spirale presque cylindrique présentent une résistance non excessivement grande à l'enfoncement du volet, spécialement à la suite d'une pression considérable exercée sur toute la surface du volet, comme il a été constaté pendant la dernière guerre, sur les volets ou rideaux métalliques sujets à des forts déplacements d'air provoqués par l'explosion de bombes.

L'invention vise à pourvoir un dispositif d'articulation des lames de volets ou rideaux roulants métalliques, qui donne aux rideaux en position de fermeture une résistance à l'enfoncement qui est beaucoup plus grande que celle des rideaux correspondants composés de lames assemblées entre elles par des surfaces en spirale ou même en forme de secteur cylindrique.

Suivant l'invention, la résistance des rideaux à lames accrochées est fortement augmentée si les parties d'accrochement des lames, au lieu d'être enroulées en spirale ou en forme de secteur cylindrique, présentent une partie plane formant un angle substantiellement droit avec le plan de la lame, et donc avec le plan du rideau en position de fermeture. La partie plane de l'enroulement destiné à s'emboîter dans l'enroulement de la lame adjacente, et qui reste donc à l'intérieur de l'articulation, est substantiellement plus étroite que la partie plane de l'élément extérieur de l'articulation, cette partie plane extérieure étant limitée par une partie repliée à l'intérieur qui empêche le décrochement de l'élément d'articulation de l'autre lame.

La conformation des éléments d'articulation accrochés entre eux des lames de rideaux suivant l'invention présente encore d'autres avantages qui

ressortiront de la description qui suit, en regard du dessin annexé, sur lequel :

La figure 1 est une vue en perspective d'une partie d'une lame avec fonds d'accrochage modifiés suivant l'invention;

Les figures 2 et 3 montrent en coupe verticale deux lames accrochées entre elles, en position de fermeture du rideau et en position de début d'enroulement.

Sur le dessin, A est le corps d'une lame pour la construction de volets ou rideaux métalliques roulants à lames rigides accrochées directement entre elles. A cet effet, les lames sont munies de parties roulées d'accrochement. De ces parties, celle destinée à rester à l'intérieur de l'articulation comporte une partie B en forme d'un arc substantiellement cylindrique dont l'extrémité plane C est repliée substantiellement à angle droit par rapport au corps A de la lame. L'autre partie roulée du bord des lames, soit celle destinée à emboîter la partie intérieure qu'on vient de décrire, comporte une partie enroulée en forme d'un arc substantiellement cylindrique D se terminant par une partie plane E formant l'angle droit avec le prolongement idéal du corps de la lame A et se terminant par une partie repliée en crochet F destinée à empêcher le décrochement de la partie C de la lame précédente.

Comme on le voit sur le dessin, les parties planes C et E sont parallèles et superposées et gisent du côté intérieur du rideau.

Comme on le voit sur la figure 2, lorsque le volet ou rideau est en position de fermeture les parties planes C et E en se disposant l'une sur l'autre et à angle droit par rapport au plan A de la lame (et du rideau) présentent une résistance énorme à l'enfoncement du rideau.

D'autre part, lorsque le rideau ou volet est enroulé, cette opération est facilitée du fait que, lorsque la partie plane C a été inclinée par rapport à la partie plane E de la lame précédente (voir fig. 3) le déplacement angulaire de deux

lames adjacentes est rendu très aisé. Somme toute, les frottements entre les parties accrochées des lames entre elles et dans les guides sont fortement réduits.

Naturellement, l'invention n'est pas limitée ni à la forme précise de lames qu'on vient de montrer au dessin, ni à la réalisation de volets ou de rideaux mais pourra utilement encore être choisie pour la conformation de parois, cloisons, etc., sans que l'on sorte pour cela des caractéristiques de l'invention.

RÉSUMÉ

Volet roulant métallique à lames articulées présentant les caractéristiques suivantes :

1° Les lames sont assemblées entre elles par deux enroulements aux bords comportant une partie en forme d'arc substantiellement cylindrique, sor-

tant du corps de la lame et une partie plane formant angle droit avec le prolongement idéal du corps de la lame, l'enroulement de chaque lame destiné à emboîter l'enroulement adjacent de la lame successive étant muni, à l'extrémité de ladite partie plane, d'une partie qui, en coupe longitudinale, se présente en forme de crochet et empêche le décrochement de l'enroulement du bord de la lame adjacente;

2° Les parties planes des enroulements des lames sont formées toutes du côté intérieur des lames ou du rideau;

3° Les lames du rideau, paroi ou autre sont formées substantiellement comme il a été montré au dessin ci-joint.

ARMANDO MAZZOLI.

Par procuration :
Jean Lemoine.

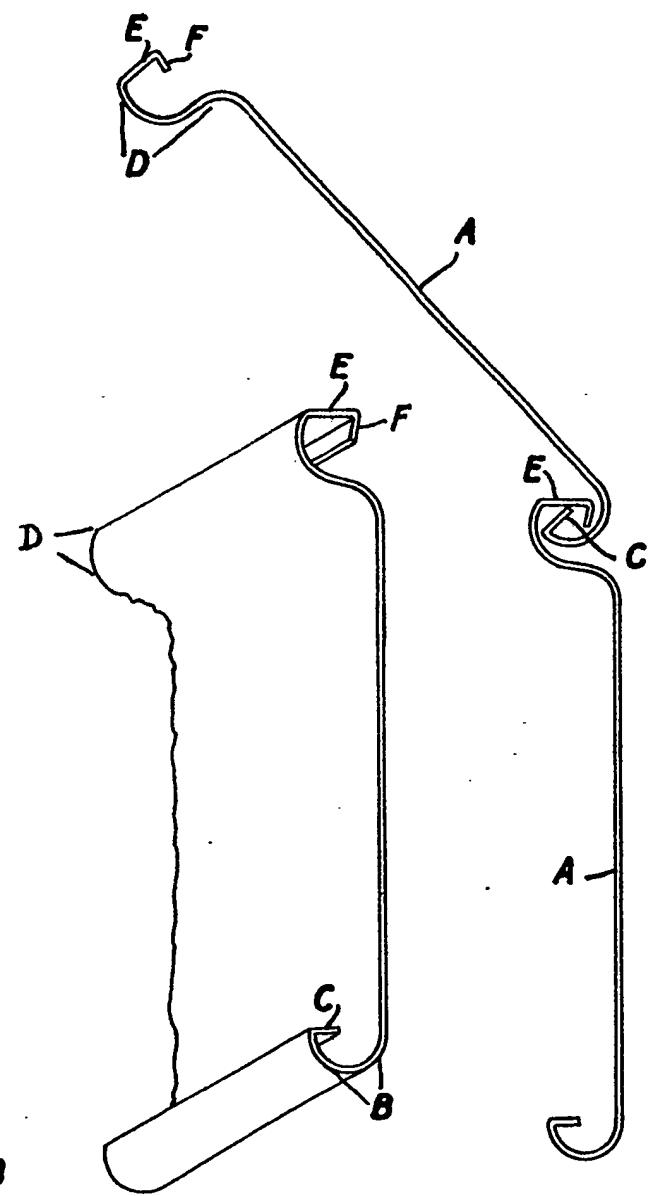
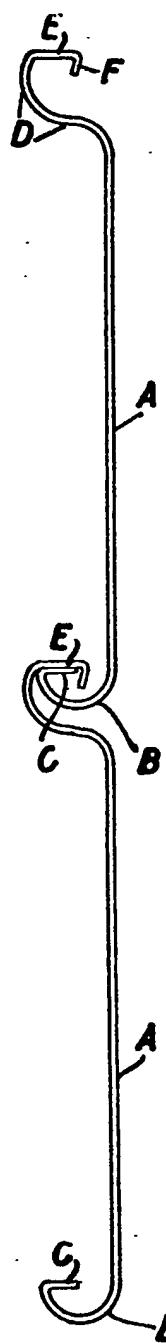


FIG.3

